

NC加工機

サーボモータ仕様で高精度な穴位置加工が可能。
オリジナルエアークランプで製品をクランプ。



株式会社 弥生製作所



■特徴

- サーボモータ駆動で高精度な位置決めが可能。
- 走行ガイドはLMガイドを使用し高精度・高寿命です。
- 加工長さは6.1mまで可能。
ご指定の長さを選定出来ます。
- タッチパネル操作で製品データの記憶・読み出し可能
- X、Y方向の2軸制御で幅広い加工範囲が可能。
- オリジナルエアークランプで製品をしっかりクランプ

■仕様

加工長(X)	6100mm(指定長さへの変更が可能です。)
加工幅(Y)	300mm
チャッキング能力	φ13mm
穴あけ能力	アルミφ7、鋼φ5、ドリルユニットの変更に依りサイズアップ可能
穴位置精度	±0.3mm(1mの長さ時)
送り速度	X方向:300mm/秒、Y方向:200mm/秒
駆動方式	ACサーボモータ
電 源	AC220V3相
操作盤	タッチパネル方式

■各部詳細

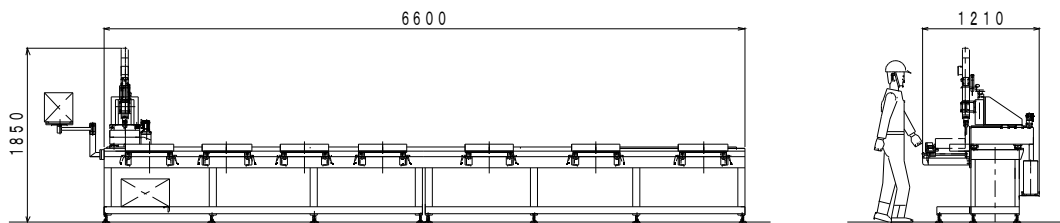


7連エアークランプ



操作はタッチパネル式

■外形図



株式会社 弥生製作所

〒533-0004 大阪市東淀川区小松4丁目2-13

TEL. 06-6328-3515 FAX. 06-6326-9076

<http://www.yayoi-ss.co.jp>